



FERROTOP

**SMALTO LUCIDO
ANTIRUGGINE**

Smalto alchidico uretanico a solvente, con proprietà antiruggine, per il trattamento di superfici in ferro. Ottimo potere coprente, facile pennellabilità ed elevata brillantezza nel tempo per molti anni.

Solvent-based urethane alkyd enamel, with anti-rust properties, for the treatment of iron surfaces. Excellent hiding power, easy brushing and high gloss life for many years.

2IN1

Smalto sintetico lucido, antiruggine, per il trattamento di superfici in ferro

Glossy synthetic enamel, antirust, for the treatment of iron surfaces

FERROTOP

SMALTO LUCIDO ANTIRUGGINE



- Fondo antiruggine e finitura lucida in un solo prodotto
- Ottimo potere anticorrosivo
- Direttamente sulla ruggine
- Elavata brillantezza nel tempo per molti anni
- Anti-rust primer and glossy finish in a smart product
- Excellent anticorrosive power
- Directly on rust supports
- High gloss over time for many years.

TIPOLOGIE DI SUPPORTI TIPOLOGIE DI MATERIALE

*FERRO
IRON



*Ideale preparare i supporti con una spagliettatina o carteggiatura con carta molto fine e sgrassare con solvente nitro.

*Prepare the supports with a Scotch-Brite or sanding with a thin paper and clean with nitro solvent.

LE TINTE DI
CARTELLA E LA
RAL K7 SONO
REALIZZABILI
GRAZIE AI SISTEMI
TINTOMETRICI:

COLOR CHART
SHADES AND RAL
K7 AVAILABLE
THROUGH OUR
TINTOMETRIC
SYSTEM:

GIOLLMIX
UNIVER
SAL

GIOLLMIX
INDUS
TRY

IT

SMALTO ALCHIDICO URETANICO A SOLVENTE, CON PROPRIETÀ ANTIRUGGINE, PER IL TRATTAMENTO DI SUPERFICI IN FERRO. OTTIMO POTERE COPRENTE, FACILE PENNELLABILITÀ ED ELAVATA BRILLANTEZZA NEL TEMPO PER MOLTI ANNI.

DILUIZIONE: fino al 10% con acquaragia o diluente sintetico. A spruzzo massimo 25%

APPLICAZIONE: pennello, rullo, spruzzo, airless

ASPETTO: lucido

BRILLANTEZZA: 60°: 90 gloss

PESO SPECIFICO: 1,22 KG/L

SPESSORE FILM SECCO: 40 - 50 micron

RESA TEORICA: 6/8 mq /L a due mani

ESSICCAZIONE A 23° C E 65% U.R.: Al tatto: 3 - 4 ore. In profondità: 10 - 12 ore

TEMPO DI SOVRAPPLICAZIONE: Minimo 24 ore

EN

SOLVENT-BASED URETHANE ALKYD ENAMEL, WITH ANTI-RUST PROPERTIES, FOR THE TREATMENT OF IRON SURFACES. GREAT POWER COVERING, EASY BRUSHING AND HIGH BRILLIANCE OVER TIME FOR MANY YEARS.

DILUTION: up to 10% with white spirit or thinner synthetic. Spray maximum 25%

APPLICATION: brush, roller, spray, airless

APPEARANCE: glossy

BRILLIANCE: 60°: 90 gloss

SPECIFIC WEIGHT: 1.22 KG / L

DRY FILM THICKNESS: 40 - 50 microns

THEORETICAL YIELD: 6/8 sqm / L in two coats

DRYING AT 23° C AND 65% R.H.: To the touch: 3 - 4 hours

In depth: 10 - 12 hours

OVER-APPLICATION TIME: Minimum 24 hours

Smalto sintetico
lucido, antiruggine,
per il trattamento di
superfici in ferro

*Glossy synthetic
enamel, antirust, for
the treatment of iron
surfaces*

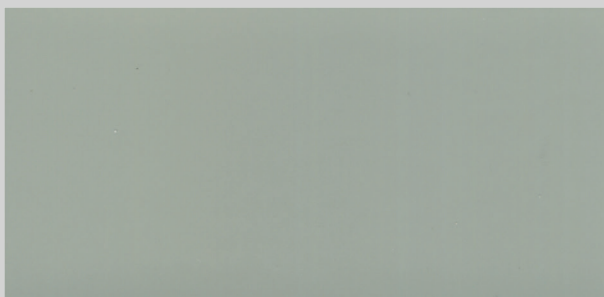
2^{IN}1



BIANCO (DISPONIBILE ANCHE NELLA VERSIONE SATINATA)



NERO



GRIGIO AGATA RAL 7038



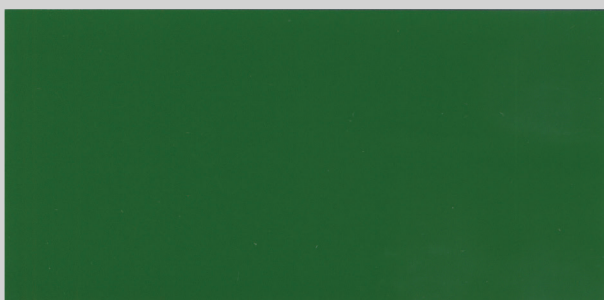
GRIGIO ARDESIA RAL 7015



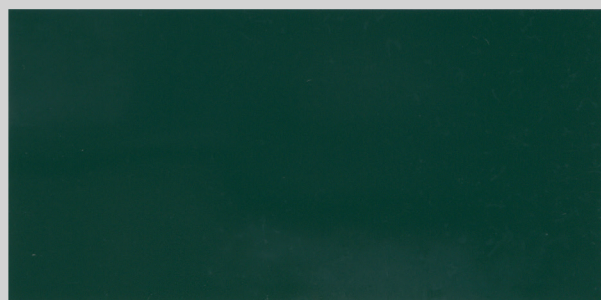
MARRONE NOCE RAL 8011



MARRONE CIOCCOLATA RAL 8017



VERDE FOGLIA RAL 6002



VERDE MUSCHIO RAL 6005

FERROTOP

ISTRUZIONI PER LA PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SU FERRO NUOVO

Eliminare la ruggine mediante sabbatura o spazzolatura; quindi applicare **FERROTOP** a due mani.

SU FERRO GIÀ VERNICIATO

Attuare una corretta pulizia delle superficie già verniciata andando a rimuovere tramite carteggiatura parti di finitura non coerente e tracciate di ruggine; quindi applicare **FERROTOP** a due mani a distanza di 6/8 ore l'una dall'altra.

SUBSTRATE PREPARATION INSTRUCTIONS

BRAND NEW IRON SUPPORT

Remove rust by sandblasting or brushing, apply **FERROTOP** in two coats.

ALREADY PAINTED IRON

Properly clean the already painted surface by removing parts of non-coherent finish and traces of rust by sanding; then apply **FERROTOP** in two coats, 6/8 hours between the coats.